

TAKEUCHI®

TB215R



Miniescavatore idraulico

PESO OPERATIVO

1.575 kg

POTENZA MOTORE

11,5 kW / 16 cv @ 2.400 rpm



Specifiche

MOTORE

Modello Yanmar 3TNV70
Emissioni EU Stage IIIA / EPA Tier 3
Tipo 4 tempi
Raffreddamento ad acqua
Iniezione diretta
N° di cilindri 3
Alesaggio x corsa 70 x 74 mm
Potenza nominale
ISO 14396, netta 11,5 kW (15,5 cv) @ 2.400 giri/min
ISO 9249, netta 11,0 kW (14,8 cv) @ 2.400 giri/min
Coppia massima 52,2 Nm @ 1.800 giri/min
Cilindrata 854 l
Consumo specifico di carburante (65% del carico) 2,5 l/h

Impianto elettrico

Tensione di esercizio 12 V
Batteria 1 x 48 Ah
Motorino d'avviamento 1,0 kW
Alternatore 40 A

PRESTAZIONI OPERATIVE

Massa operativa 1.575 kg
Pressione al suolo 0,262 kg/cm²
Forza di strappo alla benna 14 kN
Forza di strappo al braccio 9,5 kN
Lunghezza braccio scavo 930 mm
Profondità massima di scavo 2.190 mm
Altezza massima di scarico 2.400 mm

Sottocarro cingolato

Motore di traslazione idraulico a pistoni assiali a portata variabile per ogni cingolo, dotato di due velocità e riduttore epicicloidale.
Freno di stazionamento a dischi multipli in bagno d'olio, con applicazione a molla e rilascio idraulico.

Velocità di traslazione

Bassa/alta (cingoli in gomma) 2,2 / 4,2 km/h
Pendenza massima superabile 30° (58%)
Tensione dei cingoli mediante grasso in pressione
Larghezza pattini 230 mm
Rulli inferiori / superiori per lato 3 / 1
Larghezza carro 1.300 mm
Larghezza carro (chiuso) 980 mm

Rotazione

Motore di rotazione idraulico a pistoni assiali. Blocco di rotazione con valvola di blocco con protezione antishock.

Velocità di rotazione 9,2 giri/min

Lama

Larghezza x altezza 980/1.300 x 250 mm

Altri dati

LwA rumorosità esterna 93
Livello di vibrazione (EN 12096:1997)
Braccio destro / sinistro 2,252 / 2,421 m/s²
Corpo 0,267 m/s²
Appoggio piedi 0,100 m/s²

CIRCUITO IDRAULICO

Pompa doppia mandata a cilindrata variabile per bracci, benna, 1° ausiliario, brandeggio e traslazione. Pompa a ingranaggi per la rotazione, lama dozer e 2° ausiliario. Pompa a ingranaggi per servocomandi.

Tipo pompe Variabile x 2 + Ingranaggi x 2
Pressione pompe 210 x 2 + 200 x 1 + 34 x 1 Bar
Portata pompe 16,8 x 2 + 10,8 x 1 + 6,5 x 1 l/min

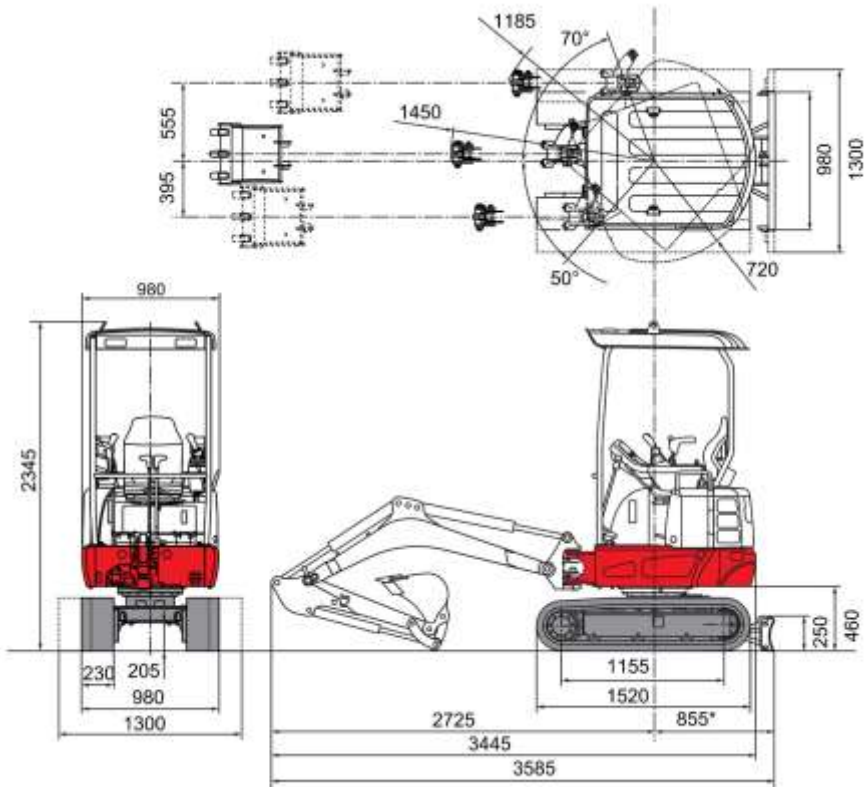
Linee idrauliche

1° impianto ausiliario
Portata massima 33,6 l/min
Pressione massima 210 bar

CAPACITA'

Serbatoio carburante 22 litri
Sistema idraulico 24 litri
Serbatoio idraulico 16,1 litri
Olio motore (riempimento) 4,3 litri
Refrigerante motore 3,9 litri
Ingranaggio di riduzione traslazione (per lato) 0,33 litri

DIMENSIONI



* Dato riferito alla versione con lama corta; per versione con lama lunga: 1290 mm.

DIAGRAMMA DI SCAVO

