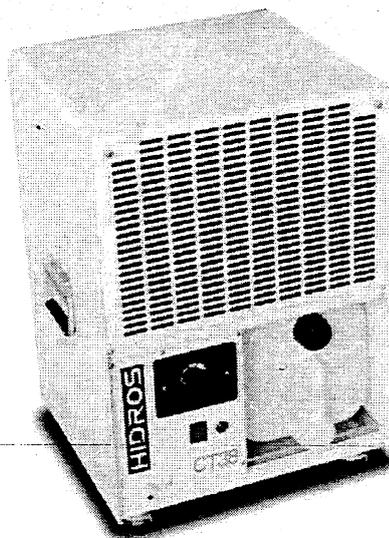


Capacità 38 l/24h



CT 38

I deumidificatori CT sono apparecchi di elevate prestazioni indicati per impegni gravosi, dotati di robusta struttura in lamiera zincata verniciata a resine epossidiche, montati su ruote pivotanti che ne facilitano lo spostamento.

Dispongono di filtro lavabile, vaschetta di raccolta condensa con possibilità di scarico diretto. Umidostato di regolazione incorporato.

Disponibile con sistema di sbrinamento a gas caldo per operare a basse temperature.

I deumidificatori CT presentano anche un'agevole manutenzione: le parti interne infatti sono facilmente accessibili e, qualora fosse richiesto, la sostituzione di un componente richiederebbe tempi estremamente contenuti, riducendo i costi di manutenzione.

Tutte le unità sono interamente assemblate e cablate in fabbrica, sottoposte a prova di tenuta, ciclo di vuoto, e sono caricate con refrigerante R134a. Esse vengono sottoposte ad un collaudo funzionale completo prima della spedizione.

Tutte le unità sono conformi alle Direttive Europee e sono provviste di marcatura CE e relativo certificato di conformità.

L'installazione di tali unità è decisamente semplice: basterà provvedere all'allacciamento elettrico, al collegamento dello scarico condensa (solo nel caso di scarico diretto).

COMPONENTI PRINCIPALI

Struttura

Il telaio è realizzato in lamiera zincata galvanizzata, con verniciatura a forno e vernice a base epossidica RAL 7035. Tale trattamento garantisce all'unità un'elevata durata nel tempo e una grande resistenza alla corrosione. Tutti i pannelli sono facilmente removibili per un facile accesso alle parti interne. La bacinella raccogli condensa è in termoformato.

Compressore

Di tipo ermetico alternativo con motore raffreddato dal gas in aspirazione, avviamento di tipo diretto. Il compressore viene montato su appositi supporti antivibranti in gomma.

Evaporatore

Del tipo ad espansione diretta con tubo spiralato in alluminio. Installazione di tipo verticale. Un filtro meccanico sull'aria a protezione della batteria è presente di serie.

Condensatore

Del tipo ad espansione diretta con tubi in rame espansi meccanicamente in alette di alluminio. Installazione di tipo verticale.

Ventilatore

Di tipo assiale con motore direttamente accoppiato.

Circuito frigorifero

Si compone principalmente di filtro deidratatore, capillare di espansione, set di valvole solenoidi (solo versione sbrinamento a gas caldo).

Tanica di raccolta condensa

In plastica, della capacità di 8 litri.

Pannello di controllo

Si compone principalmente di: interruttore di on-off locale, umidostato di controllo con manopola, spia di segnalazione tanica piena.

Scheda a microprocessore

Installata di serie su ciascuna unità, gestisce le chiamate dell'umidostato, le tempistiche di funzionamento del compressore, i cicli di sbrinamento e la gestione degli allarmi.

Termostato di sbrinamento

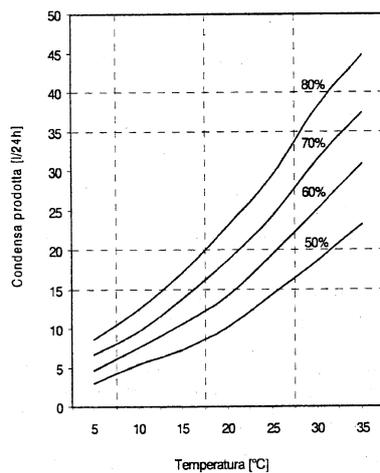
Installato di serie su ciascuna unità, segnala al controllo a microprocessore la necessità di effettuare il ciclo di sbrinamento e ne determina la durata.

ACCESSORI

≠ Sbrinamento a gas caldo: con set di valvole solenoidi sul circuito frigorifero

Grandezza unità	CT 38	
Capacità di deumidifica ⁽¹⁾	l/24h	38,0
Potenza nominale assorbita ⁽¹⁾	kW	0,74
Potenza massima assorbita ⁽²⁾	kW	0,84
Corrente nominale assorbita ⁽¹⁾	A	3,6
Corrente massima assorbita ⁽²⁾	A	4,0
Portata aria	m ³ /s	0,167
Refrigerante		R134a
Livello di pressione sonora ⁽³⁾	dB(A)	49
Campo di lavoro temperatura	°C	5-35 1-35 ⁽⁴⁾
Campo di lavoro umidità	%	30-95
Dimensioni L x P x H	mm	430 x 360 x 655
Peso	kg	40
Alimentazione	V/ph/Hz	230/1~/50

CT 38



- (1) Riferito a: temp. ambiente 30 °C umidità relativa 80%
 (2) Riferito a: temp. ambiente 35 °C umidità relativa 80%
 (3) A mt 1 in campo libero emisferico
 (4) Per versioni S con sbrinamento a gas caldo

		Condensa prodotta [l/24h]	Potenza elettrica assorbita [kW]	Salto termico sull'aria [°C]	Carico termico in ambiente [kW]	Condensa prodotta [l/24h]	Potenza elettrica assorbita [kW]	Salto termico sull'aria [°C]	Carico termico in ambiente [kW]
Umidità relativa		50%				60%			
T e m p e r a t u r a [°C]	5	3,0	0,3	2,0	0,5	4,7	0,3	2,3	0,5
	10	5,5	0,4	2,6	0,6	7,6	0,4	2,9	0,6
	15	7,3	0,4	3,0	0,6	10,6	0,4	3,5	0,8
	20	10,2	0,4	3,6	0,8	14,1	0,5	4,3	0,9
	25	14,3	0,5	4,6	1,0	19,4	0,5	5,4	1,1
	30	18,5	0,6	5,6	1,2	25,1	0,6	6,7	1,4
	35	23,2	0,7	6,7	1,4	30,9	0,7	7,9	1,6

		Condensa prodotta [l/24h]	Potenza elettrica assorbita [kW]	Salto termico sull'aria [°C]	Carico termico in ambiente [kW]	Condensa prodotta [l/24h]	Potenza elettrica assorbita [kW]	Salto termico sull'aria [°C]	Carico termico in ambiente [kW]
Umidità relativa		70%				80%			
T e m p e r a t u r a [°C]	5	6,7	0,3	2,6	0,6	8,6	0,3	2,9	0,6
	10	9,7	0,4	3,2	0,7	12,4	0,4	3,7	0,8
	15	13,8	0,4	4,1	0,9	17,1	0,4	4,6	1,0
	20	18,6	0,5	5,0	1,1	23,0	0,5	5,7	1,2
	25	24,3	0,6	6,2	1,3	29,4	0,6	7,1	1,5
	30	31,4	0,7	7,7	1,6	38,0	0,7	8,8	1,8
	35	37,4	0,7	9,0	1,9	44,7	0,8	10,1	2,1

NOTA: I campi ombreggiati indicano le rese alle condizioni nominali di lavoro.